



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 26.04.2012 (BGBI I S.679)

Nummer der ABE: 48293*04

Gerät: Sonderräder für Personenkraftwagen
8 J x 18 H2

Typ: PN808

Inhaber der ABE
und Hersteller: UNIWHEELS Leichtmetallräder(Germany)GmbH
DE-67098 Bad Dürkheim

Für die oben bezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird dieser Nachtrag mit folgender Maßgabe erteilt:

Die sich aus der Allgemeinen Betriebserlaubnis ergebenden Pflichten gelten sinngemäß auch für den Nachtrag.

In den bisherigen Genehmigungsunterlagen treten die aus diesem Nachtrag ersichtlichen Änderungen bzw. Ergänzungen ein.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 48293*04

Die ABE-Nr. 48293 erstreckt sich nunmehr auf die Sonderräder 8 J x 18 H2 , Typ PN808, in den Ausführungen wie im Nachtragsgutachten Nr. 55100410 (5. Ausfertigung) vom 15.01.2016 beschrieben.

Die Sonderräder dürfen auch zur Verwendung mit den in den Anlagen Nr.

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| 19, 20 | (2. Ausfertigung) |
| 9, 11 | (3. Ausfertigung) |
| 3, 5, 6, 7, 8, 13, 15 | (4. Ausfertigung) |

des Nachtragsgutachtens genannten Bereifungen unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß §13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.

Im Übrigen gelten die im beiliegenden Nachtragsgutachten der Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Köln, vom 15.01.2016 festgehaltenen Angaben.

Flensburg, 01.02.2016

Im Auftrag

Jan Hendrik Schneider



Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Nachtragsgutachten Nr. 55100410 (5. Ausfertigung), zur Genehmigung vorgelegt am:
19.01.2016

Gutachten Nr. **55100410** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PN808
UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0751211

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell	Poison
Typ	PN808
Radgröße	8 J x 18 H2
Zentrierart	Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-∅ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V7	PN808 V7/ohne Ring	5/100/57,1	35	780	2150	1/2011
O8	PN808 O8/ohne Ring	5/105/56,6	35	780	2150	11/2010
B5	PN808 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	45	780	2150	11/2010
B5	PN808 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	780	2150	11/2010
B5	PN808 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	780	2150	11/2010
B7	PN808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	35	780	2150	11/2010
B7	PN808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	45	780	2150	11/2010
PO1	PN808 PO1 / ohne Ring	5/112/66,45	21	670	2260	6/2014
B7	PN808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	35	780	2150	11/2010
B7	PN808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	45	780	2150	11/2010
B7	PN808 B7/Z39 Ø70-66,7	5/112/66,7	45	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	35	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	780	2150	11/2010
B8	PN808 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	780	2150	11/2010
G5	PN808 G5/ohne Ring	5/115/70,2	45	780	2150	11/2010
W3	PN808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	30	780	2160	6/2014
W3	PN808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	30	780	2160	6/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48293
Herstellerzeichen	ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung	PN808 (s.o.)
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	UPP, UW ww. EXC
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	21	670	2260
5/120	30	780	2160

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/45R18	30	780
5/100	205/45R18	35	780
5/108	205/45R18	45	780
5/112	225/60R18	21	780
5/115	205/45R18	45	780

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	30	780
5/108	285/60R18	45	780

Aufgrund bereits positiv durchgeföhrter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,273 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab November 2010 durchgeföhrert.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeföhrten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeföhrten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	29.11.2010
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 1732-03	17.12.2010 31.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 1549-03	10.02.2011 22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 1548-03	14.02.2011 22.06.1995
Zentrierringzeichnung	mit Änderung vom 1303-09	14.02.2011 04.12.1991
Zentrierringzeichnung	mit Änderung vom 1302-06	27.05.2014 03.12.1991
Nabenkappenzeichnung	mit Änderung vom 2419-02	13.08.2009 10.01.2005
Radzeichnung	mit Änderung vom 3446-04	11.02.2005 13.09.2010
Radzeichnung	mit Änderung vom 3447-03	21.07.2014 10.09.2010
Radzeichnung	mit Änderung vom 3528-03	21.07.2014 17.12.2010
Beschreibung	-	03.07.2012
Radzeichnung	mit Änderung vom 4057-03	24.07.2014 07.04.2014
Radzeichnung	mit Änderung vom 4058-01	06.06.2014 25.03.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 3017-02	11.02.2011 03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 2543-02	11.02.2011 03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 2677-02	11.02.2011 11.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 2678-02	04.06.2008 11.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom 3023-03	04.06.2008 05.06.2008
Nabenkappenzeichnung	mit Änderung vom 2797-02	05.06.2008 25.06.2010
Nabenkappenzeichnung	mit Änderung vom 4119-01	02.03.2010 25.04.2007
Verwendungen	Anlage 1 bis 22	18.06.2014

Gutachten Nr. **55100410** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PN808
UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH



Seite 4 von 4

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 15. Januar 2016

A handwritten signature in black ink, appearing to read "SBC auct".
A circular official stamp. The outer ring contains the text "Technischer Dienst" at the top and "Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile" at the bottom. In the center, there is a stylized "A" logo with "TÜVRheinland" written below it, and a small "M" at the bottom.

Blauth

00240867.DOC